

SINCE  
1956

# Production

一貫生産

## 材料手配から製品梱包まで

## 一貫生産を可能にする当社の強み

私たち境川工業所は、多様な金属加工、溶融亜鉛めっきによる表面処理だけでなく、その前後の工程も含めた総合的なものづくりをお客様に提供します。ワンストップ対応によるお客様の発注業務の負担軽減、さらに工程が社内で完結するため品質管理のコントロールが行き届くという点も一貫生産体制のメリットとなります。

### 材料購入



#### 1 金型製作



#### 2 金属加工



#### 3 溶接



#### 4 製品検査



#### 5 溶融亜鉛めっき



#### 6 アッセンブリ

お客様から頂いた図面をもとに熱間、冷間加工に最適な金型を、蓄積されたノウハウを活用して社内製作しています。社内製作することで金型の再研磨や補修などすばやく対応する事ができ、コスト削減や納期短縮につなげています。

熱間鍛造加工、プレス加工、機械加工、圧造加工、転造加工、溶接加工といったさまざまな金属加工の設備を保有し、お客様のニーズに対応いたします。製品の形状、ロットに応じた最適な加工で製品を製造します。

製品に適した溶接治具を内製化し、最適な溶接条件を設定したうえでロボットによる溶接加工を行います。溶接ロボットで加工出来ない製品については溶接有資格者が半自動溶接で加工を行っていきます。

原材料の選択から最終工程まで、品質管理に万全の体制で臨んでいます。担当者は不良品を発生さないよう、厳しいチェックの目を光らせています。製品一つひとつに対する慎重な姿勢が、お客様の信頼に繋がると信じています。

ボルト、ナットや架線金物などの小物のめっき加工を行っています。溶融亜鉛めっきのJIS表示認証工場として、品質・納期・お客様第一を重視して取り組んでおり、品質に関してお客様から高い評価をいただいています。

めっき後の外観検査で作業員全員が一個づつ検査しています。最終の製品検査工程という自覚を持ち数量及び部品点数、セット内容の確認も怠りなく、お客様に安心していただける製品を納品することを心がけています。



### お客様へ納品

# Processings

# 加工技術

お客様のニーズに応え続けて60年以上

積み上げてきた信頼と実績

一貫生産体制を強みとし、多種多様な加工機を保有している境川工業所だからこそ、あらゆる加工に対応します。長年の実績とノウハウに裏打ちされた加工技術でお客様のさまざまなニーズにお応えします。図面をもとにお客様のご要望に合わせて製造します。お気軽にお問い合わせください。



■ 熱間鍛造加工



■ プレス加工



■ 機械加工



■ 冷間鍛造加工



■ 転造加工



■ 溶接加工

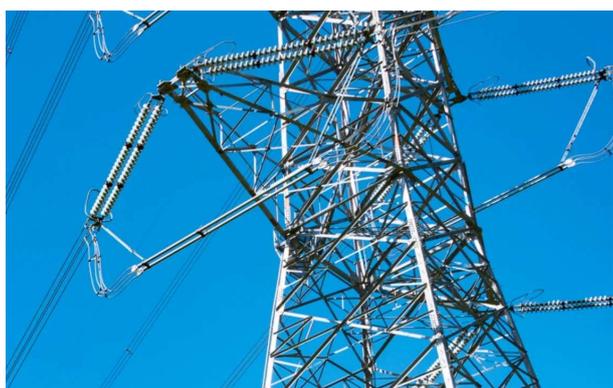


■ 溶融亜鉛めっき加工

# Business

## 電力の安定供給、通信サービスの安定化へ 社会インフラに貢献するものづくり

会社設立以来、半世紀以上にわたり電力・通信用の架線金物を製造してきました。これまで製造した製品はお客様を通じて送電鉄塔や電柱、モバイル基地局に取り付けられ電力の安定供給、通信サービスの安定化に貢献しています。



■ 送電用架線金物



■ 配電用架線金物



■ 通信用架線金物

# Equipments

保有設備

## 熱間鍛造ライン

設備名	台数
高周波加熱装置 100kW×3台・140kW×1台	4
ガス回転加熱炉	1
アプセッター	3
横絞り機	2
縦絞り機	1
プレス 300t・150t・100t・45t・15t	各1
超硬丸鋸盤 CM275DG	1
転造盤	5
先取り機	3
裏先取り機	3
ボール盤	7
3連ボール盤	1
バンダー	5



アマダ 超硬丸鋸盤 CM275DG

## プレスライン

設備名	台数
クランクプレス 200t	2
クランクプレス 150t	2
クランクプレス 110t	1
クランクプレス 80t	1
クランクプレス 60t	2
NCレベラーフィード	1

## 冷間圧造ライン

設備名	台数
ヘッダー	2
トリマー	1
ローリング	3
自動先取り機	1
自動絞り機	1
油圧罅出し機	1
自動直線切断機	1
スクリュースネッチャー	1

## 溶接ライン

設備名	台数
溶接ロボット	3
半自動溶接機	3



# Equipments

## 金型ライン

設備名	台数
ワイヤ放電加工機	1
NCフライス盤	1
マシニングセンター	1
ラジアルボール盤	1
平面研削盤	1
旋盤	2
セーパー	1
直立ボール盤	1
コンターマシン	1

## 溶融亜鉛めっきライン

設備名	台数
ショットブラスト	2
脱脂槽	1
水洗槽	3
酸洗槽	2
フラックス槽	1
めっき炉	2
垂直多関節ロボット	3
遠心分離機	4
後フラックス槽	2
冷却水槽	2
白煙浄化装置	1
フィルタープレス	1
排水処理施設	1
ボイラー	2

## 出荷ライン

設備名	台数
自動梱包機	1
ねじ締め機	6
数量計測はかり	1
個数はかり	1

## 検査設備

設備名	台数
ロックウェル硬度計	1
金属顕微鏡	1
光高温計	1
電子天秤	1
PHメーター	1
電磁膜厚計	2

# ISO 9001

# 取得 認証 証



本登録証発行日：  
有効期限：  
登録証推別番号：

2022年 3月 20日  
2025年 3月 19日  
10430584

初回登録日：  
ISO 9001 - 2007年 3月 20日

## 登録証

### 株式会社境川工業所

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-50

貴組織のマネジメントシステムは、LRQAにより、以下の規格に適合していることを証します。

**ISO 9001:2015**  
**JIS Q 9001:2015**

登録番号： ISO 9001 - 0067379

この認証の登録範囲は以下の通りです。

架線金物の製造  
産業用部品の溶融亜鉛めっき加工

堀川 康

日本代表

発行者: LRQAリミテッド



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: LRQA Limited, Queen's Tower A, 10th Floor, 2-3-1, Minatomirai, Nishi-ku, Yokohama, 220-6010 for and on behalf of: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

LRQA

# JIS H 8641

取得  
認証

JQA

認証番号 : JQ0507087-006  
発行日 : 2023年1月30日



## JIS マーク表示制度 認証書

認証番号 : JQ0507087

認証取得者 : 株式会社 境川工業所

大阪府岸和田市臨海町20番地の50

当機構は、上記認証取得者に係る以下の加工技術が日本産業規格及び  
敏工業品等認証省令で定める基準に適合したことを認証いたします。

加工技術の名称 : 溶融亜鉛めっき

認証の区分 : 溶融亜鉛めっき

日本産業規格の番号及び名称 : JIS H 8641 溶融亜鉛めっき

規格の種類又は等級（認証の範囲） : HDZT35、HDZT42、HDZT49、HDZT56、HDZT63、  
HDZT70 及び HDZT77

製造工場の名称及び所在地 : 株式会社 境川工業所  
大阪府岸和田市臨海町20番地の50

認証に係る法の根拠条項 : 産業標準化法 第31条第1項

認証契約締結日 : 2008年2月14日

有効期限 : 2026年2月13日

上記有効期限を更新するための  
定期認証維持審査申込期限 : 2025年8月12日

東京都千代田区神田須田町1-25

一般財団法人 日本品質保証機構

理事長 小林 憲明

当機構は、産業標準化法の規定に基づき登録認証機関  
として登録されています。  
登録番号 : 040501

# Profile

## 企業情報

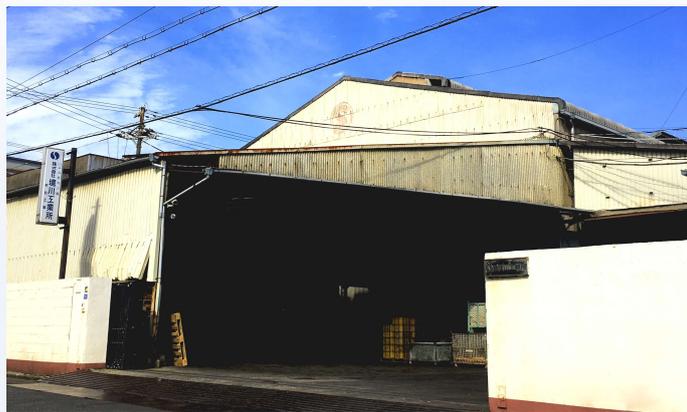
### 会社概要

設立	昭和31年5月7日
代表取締役	谷野 康信
資本金	2,800万円
従業員数	55人（2024年04月現在）
取得認証制度	ISO9001 : 2015 JIS H 8641 溶融亜鉛めっき

### 営業概要

- 架線金物製造
- 金型製作
- 熱間鍛造加工
- 冷間鍛造加工
- プレス加工
- 溶接加工
- 機械加工
- 溶融亜鉛めっき加工

### 工場紹介



- 本社工場（敷地面積：3,717㎡）

〒596-0013  
大阪府岸和田市臨海町20-50



- 第2工場（敷地面積：1,463㎡）

〒596-0013  
大阪府岸和田市臨海町20-36

